



Série ↗ **EG - GLOBAL**
COMPRESSEURS À VIS LUBRIFIÉES

ELGi

Always Better.



CE

 FRA

200 - 250 KW / 272 - 340 CV

ELGi

Always Better.

UNE
SOCIÉTÉ
LEADER

UN PRODUIT
UNIQUE

INNOVANT
ET PERFORMANT

Le groupe industriel **ELGi** est un leader mondial dans la production de compresseurs d'air, avec une grande diversité de technologies et de modèles pour la satisfaction des besoins les plus sévères de ses clients.

En perpétuelle recherche de technologies novatrices pour des compresseurs les plus efficaces possible, **ELGi** représente la garantie d'un investissement rentable pour ses clients, qui bénéficient également d'un service après vente gérés par des techniciens professionnels pour assurer une longue durée de vie de l'équipement.

Série

↗ **EG**

GLOBAL

www.elgi.com

La série **EG GLOBAL** avec **accouplement direct coaxial** représente une importante innovation dans la conception et les prestations des compresseurs à hautes puissances. Les compresseurs électriques de nouvelle génération **EG GLOBAL** sont conçus pour une longue vie opérative, même en conditions de travail difficiles, tout en maintenant de faibles coûts d'utilisations et de maintenance, pour un retour sur investissement rapide.



Maintenance aisée



Faibles coûts d'utilisations



Compacts et silencieux



Qualité de l'air élevée



Efficacité énergétique



Grande fiabilité

ULTRA SILENCIEUX

BLOC VIS UNIQUE ELGi



De la fonte des carter et des vis jusqu'au montage final, nos bloc-vis sont intégralement conçus et fabriqués dans les usines du groupe ELGi. Les pièces de fonderie sont usinées exclusivement avec des machines à commandes numériques modernes, dans un cycle de production constamment contrôlé par des tests sévères sur l'efficacité et la qualité jusqu'au produit fini. Les rotors ELGi bénéficient de l'exclusif profil breveté ETA-V qui assurent un maximum de rendement et de longévité.

Le cœur de nos compresseurs électriques est la **TECHNOLOGIE A VIS** entièrement développée et fabriquée par ELGi.

Excellent rendement volumétrique par rapport à la puissance absorbée et à la faible vitesse de rotation qui garantissent une fiabilité supérieure et un rendement constant.

ELGi est l'une des rares entreprises au monde capable de produire une vaste gamme de compresseurs à vis et unités de compression.

Le portefeuille de brevets ELGi est un témoignage vivant de sa capacité continue de recherche, ambition et innovation de notre Groupe global.

Série **EG - GLOBAL**

CONTRÔLEUR ÉLECTRONIQUE
communicant

Multi-fonctions
NEURON III

VERSIONS VARIATEUR DE VITESSE
multi-fréquences

Importantes économies d'énergie (option)

SYSTEME DE REFROIDISSEMENT HUILE/AIR
électro-ventilé et surdimensionné

Assure températures de travail optimales

MOTEUR ÉLECTRIQUE
à haute efficacité
IE3 - IP55

4 pôles avec graissage manuel

FILTRE CYCLONIQUE
de séparation des condensats

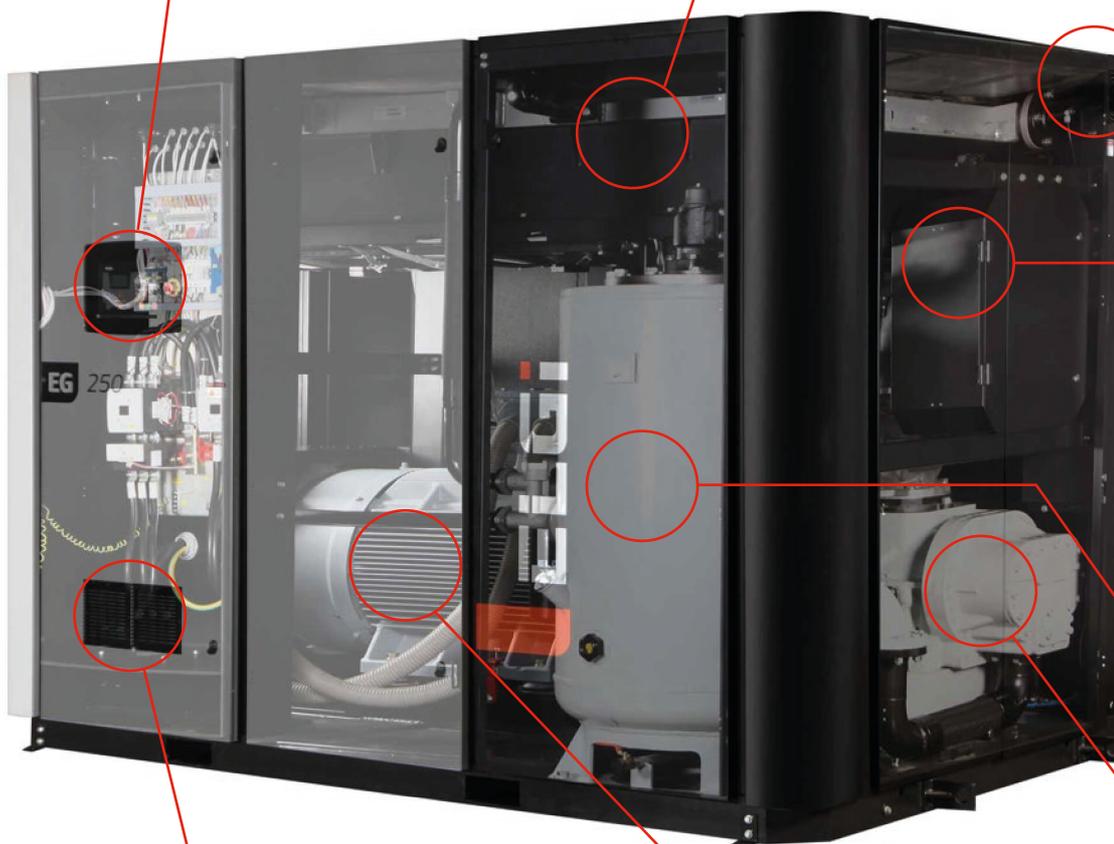
Avec purgeur automatique

FILTRE AIR
Surdimensionné
filtration à 99% en aspiration

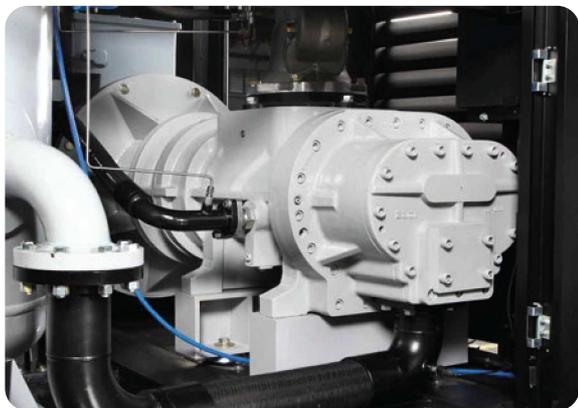
RÉSERVOIR HUILE
avec dispositif de séparation à haute efficacité
Valeur résiduelle d'huile en sortie $\leq 1\text{ppm}$

BLOC VIS
à haut rendement volumétrique

Accouplement direct au moteur électrique



Compresseurs écologiques à haute efficacité énergétique



Bloc-vis lubrifié

De dimensions généreuses, surdimensionné pour travailler à basse vitesse, pour augmenter l'efficacité et réduire les pertes de charge et d'énergie. Résultat: un faible niveau sonore et des coûts d'utilisation réduits.

Moteur électrique SIEMENS 4 pôles IE3

De qualité absolue et prévu pour travailler à températures ambiantes proches de 50°C. Niveau de protection IP 55. Accouplement direct au bloc vis.



Qualité totale de l'air à l'aspiration, plus longue durée du bloc vis

Concept de filtration efficace pour le système d'aspiration au bloc vis de l'air extérieur, à travers un filtre spécial qui comprend trois étages de filtration de l'air. Le filtre sec assure une pureté de l'air en entrée au compresseur de 99.9%. Il contribue en outre à diminuer fortement le bruit en aspiration, grâce à sa canalisation spécifique.

Soupape d'aspiration

La performante soupape d'aspiration de nouvelle génération, avec système de mise à vide intégré, est conçue pour réduire au maximum les pertes en phase opérationnelle. Le contrôle optimal qui en ressort réduit de manière importante la charge à vide durant la phase de démarrage du compresseur. Ce contrôle se traduit par une économie d'énergie directe.





Pureté de l'air (1 ppm*)

ELGi a développé le processus OSBIC (séparation de l'huile par impact et action centrifuge combinés) qui permet une séparation efficace d'air et huile, avec une perte de charge minimale. La méthode prévoit une séparation de l'huile en trois phases, avec comme résultat un air presque sans huile et une plus longue durée du filtre séparateur.

* selon les normes ISO

Système de refroidissement efficace

- Avec ses surfaces importantes il assure des températures de fonctionnement du bloc vis optimales, même en conditions de température ambiante proches de 50°C
- Moteurs de ventilation conformes ERP avec consommation énergétique significativement inférieures
- Points d'accès faciles et rapides, qui permettent une maintenance très aisée
- Réfrigérant air et réfrigérant huile séparés pour améliorer l'efficacité de refroidissement et absorber les contraintes de dilatation



Air utilisé sans humidité à 99%

Les compresseurs d'air de la série EG ont un séparateur de condensats de type centrifuge avec purgeur automatique. De série sans frais supplémentaires, il élimine 99% d'eau de l'air comprimé, avec comme résultats l'absence de corrosion, une plus longue durée des équipements et moins de charge sur le sécheur.

INDUSTRIE 4.0 »

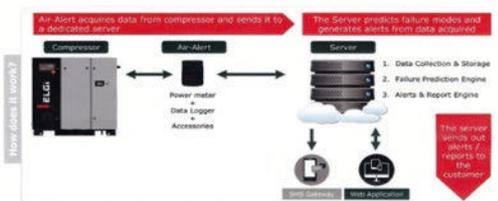
Contrôle et gestion à distance (OPTION)

PRÉDICTIONNÉ EN TEMPS RÉEL

Dispositif AIR ALERT pour la transmission en temps réel de tous les paramètres de prestations de la centrale d'air comprimé. Assure la surveillance, l'efficacité et la fonctionnalité de l'installation d'air comprimé.

Qu'est-ce Air-Alert?

Air-Alert est un appareil I/O qui, intégré dans un compresseur, le rend "prêt pour 4.0"



Concepts Air-Alert



Interface PC sur web



Sur écran Mobile



Bénéfices Client



Compresseurs efficaces et respectueux de l'environnement



Contrôleur Neuron III communicant: tous les paramètres de fonctionnement en un seul click

Le contrôle du compresseur est assuré par un contrôleur multi-fonctions intuitif, de lecture facile. Les paramètres de fonctionnement sont monitorés et contrôlés en temps réel. Avec la fonction de contrôle à distance il est aussi possible de contrôler plusieurs unités installées et transférer les fonctions de commande et contrôle à distance. L'accès aux fonctions peut être bloqué par un code dédié

DISPOSITIF À VITESSE VARIABLE

IMPORTANTES ÉCONOMIES D'ÉNERGIE PAR UN FONCTIONNEMENT COHÉRENT

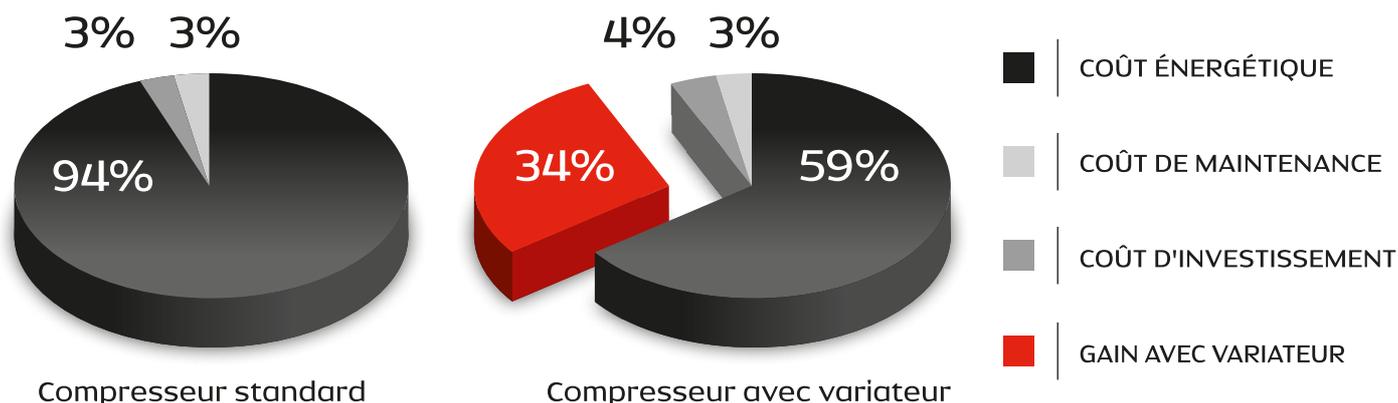
Le variateur de fréquence assure un démarrage progressif sans pic d'intensité pour la longévité du moteur et des organes mécaniques.

Il permet d'éliminer les temps de marche à vide d'un compresseur tout ou rien traditionnel.

Le compresseur fournit automatiquement la quantité d'air nécessaire en fonction de vos consommations réelles.

Le moteur électrique spécifique pour la variation de vitesse associé au variateur de fréquence assurent un fonctionnement doux et une plus longue durée de vie à l'ensemble du compresseur.

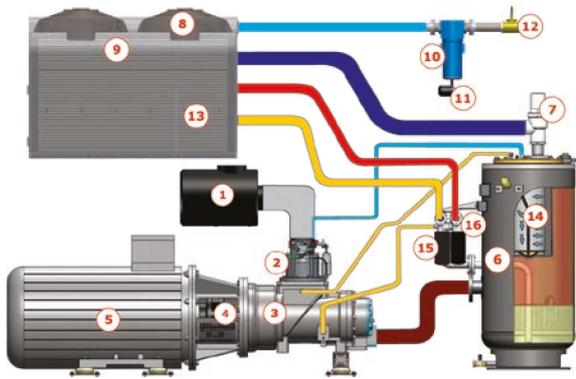
Coût de possession sur 10 ans d'activité



MODÈLE	TYPE	PRESSIION MAXI	DÉBIT	LITRES/SEC	PUISSANCE	NIVEAU ACOUSTIQUE	SORTIE AIR	POIDS	DIMENSIONS
EG 200	F7	8 bar	37,94 m³/min	632,45	200 kW	78 db (A)	3"	5295 kg	3195 x 2108 x 2240 mm
		9 bar	34,48 m³/min	574,78					
		10,5 bar	31,15 m³/min	519,27					
EG 250		8 bar	43,18 m³/min	719,87	250 kW				
		9 bar	41,77 m³/min	696,30					
		10,5 bar	37,38 m³/min	623,12					
VERSION VFD AVEC VARIATEUR DE VITESSE									
EG 200 V	F7	8 - 10,5 bar	14,40 - 37,94 m³/min	240,05 - 632,45	200 kW	78 db (A)	3"	5420 kg	3195 x 2108 x 2240 mm
EG 250 V		8 - 10,5 bar	15,80 - 43,18 m³/min	263,38 - 719,81	250 kW			5780 kg	

Note • Le débit d'air est testé sur la base de l'ISO 1217:2009 Annexes C et E Ed.4. • La pression maxi ou pression de décharge de tous les modèles est 1 bar de plus de la pression de travail. Ex: pour un EG 90-8, la pression de travail est de 7 bar, tandis que la pression maxi est de 8 bar. • Le débit d'air indiqué est mesuré à la sortie d'air, après le séparateur de condensats • Le niveau acoustique est mesuré selon la ISO 2151, Seconde Édition, à une distance de 1 m en conditions de travail, +/- 3 dB(A) • Pour nos améliorations continues, les spécifications peuvent varier sans préavis.

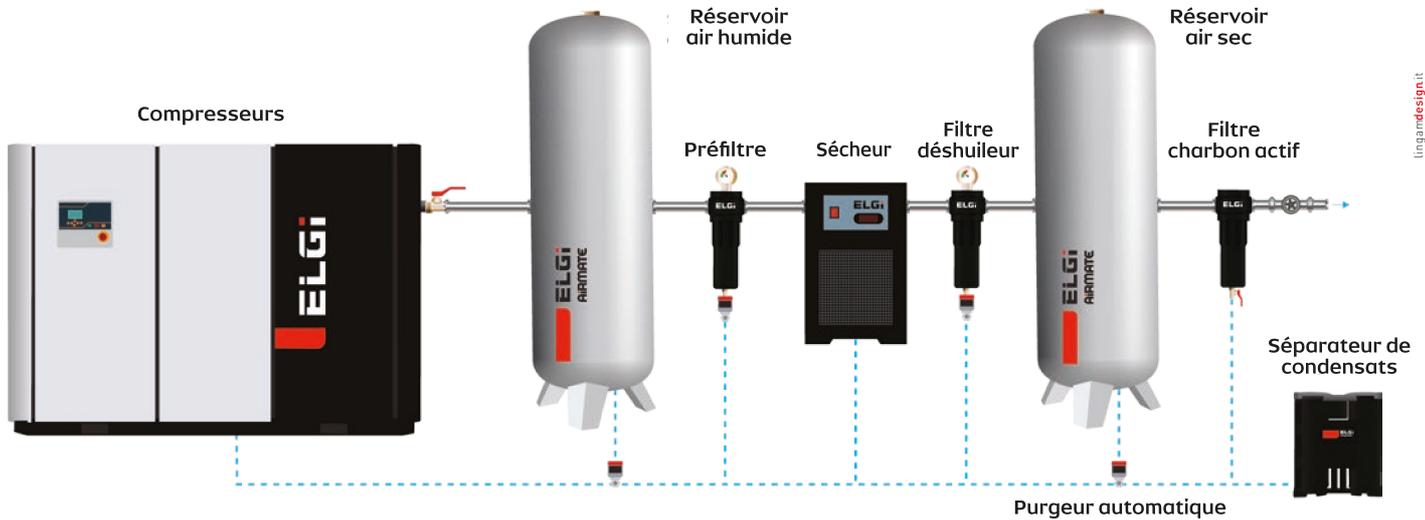
Compléments d'informations disponibles sur demande. Le Constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sus reportées sans communication préalable.



CIRCUIT HUILE

- Air frais
- Air chaud
- Huile froide
- Huile chaude
- Mélange Air/huile chauds

1. Filtre air
9. Réfrigérant final air
2. Soupape d'aspiration
10. Séparateur cyclonique
3. Bloc vis
11. Purgeur automatique
4. Accouplement direct
12. Sortie air
5. Moteur électrique
13. Réfrigérant huile
6. Réservoir huile/séparateur
14. Filtre séparateur air/huile
7. Soupape pression mini
15. Filtres à huile
8. Ventilateur de refroidissement
16. Soupape thermostatique



- KIT**
Récupérateur de chaleur
- KIT**
Pré-chauffage pour basses températures
- KIT**
Séparateur de condensats
- SOUPAPES**
Purgeurs automatiques
- GESTIONNAIRES**
multi-compresseurs
Pour salles compresseurs
- SÉCHEURS**
frigorifiques à détente directe
- FILTRES**
Pour air comprimé
- RÉSERVOIRS**
Pour air comprimé



GARANTIE, DURÉE ET FIABILITÉ sont assurés par l'utilisation exclusive de pièces d'origine

